

Q8 Heller 46

Q8 Heller 46 soveltuu monenlaisiin käyttökohteisiin ja lämpötiloihin. Korkea viskositeettiindeksi (>50) ylittää alan standardin, mikä johtaa öljyyn, jolla on erinomaiset virtausominaisuudet. Korkean hapettumiskestävyyden ansiosta vaihtovälit ja voiteluaineen käyttöikä pidentyvät merkittävästi. Q8 Heller 46:ta käytetään vaativiin sovelluksiin, joissa vaaditaan korkean viskositeettiindeksin omaavaa öljyä.

Käyttöalueet:

Q8 Heller 46 on käytössä kaikkina vuodenaikoina, esimerkiksi rakennuskoneissa. Sitä käytetään myös teollisuudessa ja sovelluksissa, jotka vaativat korkean viskositeetin öljyä, kuten paperi-, teräs-, sementti- ja kaivosteollisuudessa.

Edut:

- **Pidennetyt öljynvaihtovälit pidentävät voiteluaineen käyttöikää**
- **Erinomainen hapettumiskestävyys**
- **Sopii hyvin käytettäväksi laajalla lämpötila-alueella**
- **Erinomainen korkea viskositeettiindeksi**
- **Vähemmän seisokkeja ja parempi huoltotehokkuus**
- **Korkea suoja kulumista vastaan**
- **Optimaalinen veden erotus**

Laatuluokitus:

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Tekniset tiedot	Menetelmä	Yksikkö	Tyypillinen arvo
ISO Viskositeetti	-	-	46
Tiheys 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinemaatt. viskositeetti, 40 °C	D 445	mm ² /s	46,0
Kinemaatt. viskositeetti, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,15
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	152
Jähmepiste	D 97	°C	-36
Leimahduspiste, COC	D 92	°C	218
Emulsio, tislattu vesi, 54.4 °	D 1401	-	40-40-0(10)
Vahtoaminen, 5 min puhallus, sarjat 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Vahtoaminen, 10 min laskeuma, sarjat 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Ruostetesti, menetelmä A ja B, 24 h	D 665	-	hyväksytty
Kuparikorroosio, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Rasitustesti A/8.3/90	DIN 51354	Kuormitus	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.