

Q8 T55 80W-90

Q8 T 55 80W-90 on edistyksellinen vaihteistoöljy taka-akseleiden hypoidi- ja hammaspyörävaihteille sekä manuaalisille vaihteistoille, jotka vaativat API-GL 5:n mukaista öljyä. Erityisesti valitut perusöljyt ja lisäaineet tarjoavat optimaalisen voitelun äärimmäisissä paineissa ja iskuissa. kuormitustilanteet.

Käyttöalueet:

Q8 T 55 80W-90 suositellaan raskaiden ajoneuvojen komponentteihin, kuten taka-akseleihin, vetopyörästöihin tai tasauspyörästöihin, erityisesti hypoidivaihteistoilla varustettuihin. Se täyttää API GL-5 -spesifikaatiot ja soveltuu tie-, rakennus- ja rakennuskoneisiin, kevyisiin ja raskaisiin kuorma-autoihin ja hyötyajoneuvoihin, jotka toimivat suurella nopeudella/kuormalla, suurella nopeudella/pienellä vääntömomentilla tai alhaisella nopeudella/korkealla vääntömomentilla.

Edut:

- **Suojaa tehokkaasti kulumiselta haastavissa olosuhteissa**
- **Erinomainen kulumissuoja pidentää komponenttien käyttöikää**
- **Erittäin hyvä voitelukyky iskurasiuksessa**
- **Erinomainen leikkausvakaus takaa käytössä tasaisen viskositeetin**
- **Suojaa tehokkaasti ruostumista ja korroosiota vastaan**

Laatuluokitukset:

API	GL-5	MIL	L-2105D
Case	MS 1316	Rockwell International	O-76
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Volvo	97310
Clark	MS-8 Rev. 1	ZF	TE-ML 05A
Clark	1TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 07A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 12A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDMJ11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 21A
MB	235.0		

Tekniset tiedot	Menetelmä	Yksikkö	Tyyp. arvo
Tiheys, 15 °C	D 4052	g/ml	0,902
Tiheys, 20 °C	D 4052	g/ml	0,899
Viskositeetti-aste	-	-	SAE 80W-90
Kinemaattinen viskositeetti, 40 °C	D 445	mm ² /s	146,3
Kinemaattinen viskositeetti, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,5
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	100
Brookfield viskositeetti, -26 °C	D 2983	Pa.s	135
Jähmepiste	D 97	°C	-27
Leimahduspiste	D 92	°C	218
Leimahduspiste, P-M	D 93	°C	205

Huom. Tuotteen lisätiedot löytyvät: www.q8oils.fi

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.