

Q8 EI Greco 460

Q8 EI Greco 460 on erinomainen synteettinen teollisuusvaihteistoöljy, joka perustuu Poly-Alpha-Olefin (PAO) -teknologiaan. Tämä tekniikka johtaa lisääntynyt energiansäästö ja maksimaalinen kitkan vähennys. Q8 EI Greco 460:n koostumus on erinomainen suorituskyky harmaavärijäytestissä ja takaa pitkän voiteluaineen käyttöiän.

Q8 EI Greco 460 on täydellinen käytettäväksi raskaasti teollisissa vaihteistoissa, jotka toimivat ankarissa olosuhteissa, kuten tuuliturbiinit, paperi ja teräs tehtaot, sementti ja kaivosteollisuus, muovien suulakepuristus ja ruiskutus, ilmastimet ja sekoittimet sekä kemian prosessiteollisuus.

- Pidentää käyttöikä, mikä vähentää kustannuksia ja maksimaalista tehokkuutta
- Toiminnan, laitteiden ja koneiden tehostaminen
- Poikkeukselliset kulumisenesto-ominaisuudet
- Soveltuu erittäin hyvin vaativiin olosuhteisiin
- Erinomainen hapettumiskestävyys
- Suositellaan erinomaisesti laajalla lämpötila-alueella
- Erinomainen synteettinen öljy
- Erinomainen kitkan vähentäminen

Laatuluokitus:	ANSI/AGMA DIN	9005-F16 51517-3 CLP-HC	ISO ISO	12925-1 CKC-CKD 12925-1 CKE
-----------------------	------------------	----------------------------	------------	--------------------------------

Tekniset tiedot	Menetelmä	Yksikkö	Tyyp. arvo
ISO Viskositeetti-aste	-	-	460
Thierys, 15 °C	D 4052	g/ml	0,884
Kinemaatt. viskositeetti, 40 °C	D 445	mm ² /s	460
Kinemaatt. viskositeetti, 100 °C	D 445	mm ² /s	42.2
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	146
TAN-luku	D 974	mg KOH/g	1.1
Jähmepiste	D 97	°C	-27
Leimahduspiste, COC	D 92	°C	264
Ilmanpoisto, 75 °C	D 3427	min	15
Vaahoaminen, 5 min puhallus, sarjat 1-2-3	D 892	ml	20/30/10
Vaahoaminen, 10 min laskeuma, sarjat 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Ruostetesti, menetelmä A ja B, 24 h	D 665	-	Hyväksytty
FZG -rasitustesti A/8.3/90	DIN 51354	load stage	Hyväksytty 14
FZG -rasitustesti A/16.6/90	DIN 51354	load stage	Hyväksytty 12
FZG -rasitustesti A/16.6/140	DIN 51354	load stage	Hyväksytty 12
FZG-harmaavärijäytesti, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
FZG-harmaavärijäytesti, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.