

## Q8 Goya NT 220

Q8 Goya NT 220 on erinomainen mineraaliteollisuuden vaihteistoöljy. Sillä on erinomainen suoja käyttää vaikeissa olosuhteissa ja ylittää nykyiset vaihteistovoiteluaineiden standardit. Q8 Goya NT 220 tarjoaa parhaan mahdollisen suorituskyvyn harmaavärijäystestissä. Hapettumisenkestävyys ja lämpöhajoaminen johtavat rajoitettuun seisokkiaikaan.

Q8 Goya NT 220:tä käytetään raskaasti kuormitetuissa teollisuusvaihteistoissa, jotka toimivat ankarissa olosuhteissa, kuten tuuliturbiinit, paperi- ja terästehtaat, sementti ja kaivosteollisuus, muovien suulakepuristus ja ruiskutus, ilmastimet ja sekoittimet. Q8 Goya NT 220:tä käytetään myös muissa kuin vaihteistosovelluksissa mukaan lukien akselilytkimet, ruuvit, raskaan kuormaimen liuku- ja vierintälaakerit (keskinopeus).

- Pienempi seisokkiaika ja parempi huoltotehokkuus
- Pidentää käyttöikää, mikä vähentää kustannuksia ja maksimaalista tehokkuutta
- Soveltuu erinomaisesti vaativiin olosuhteisiin
- Erinomainen korkea kantavuus
- Erinomainen suorituskyky kulumista vastaan
- Kestää hyvin öljyn kulumista

**Laatuluokitus:** ANSI/AGMA 9005-F16 ISO 12925-1 CKC-CKD  
DIN 51517-3 CLP-HC

<b>Tekniset tiedot</b>	<b>Menetelmä</b>	<b>Yksikkö</b>	<b>Tyyp. arvo</b>
ISO Viskositeetti-aste	-	-	220
Tiheys, 15 °C	D 4052	g/ml	0,895
Kinemaatt. viskositeetti, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	220
Kinemaatt. viskositeetti, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	18.9
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	96
TAN-luku	D 974	mg KOH/g	1.1
Jähmepiste	D 97	°C	-12
Leimahduspiste, COC	D 92	°C	246
Vaahoaminen, 5 min puhallus, sarjat 1-2-3	D 892	ml	15/10/10
Vaahoaminen, 10 min laskeuma, sarjat 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Ruostetesti, menetelmä A ja B, 24 h	D 665	-	Hyväksytty
FZG -rasitustesti A/8.3/90	DIN 51354	load stage	Hyväksytty 14
FZG -rasitustesti A/16.6/90	DIN 51354	load stage	Hyväksytty 12
FZG -rasitustesti A/16.6/140	DIN 51354	load stage	12
FZG-harmaavärijäystesti, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
FZG-harmaavärijäystesti, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.