

Q8 Holst 22

Q8 Holst 22 on sinkkitön öljy, joka sopii täydellisesti monenlaisiin käyttötarkoituksiin ja teollisuuslaitteisiin. Q8 Holst 22:ssa on edistynyt suodatettavuus ja demulsoituvuus, mikä tekee siitä luotettavan herkissä hydraulisissa servojärjestelmissä. Lämpö- ja hapettumiskestävyytensä ansiosta tämä öljy takaa pitkän voiteluaineen käyttöiän.

Käyttöalueet:

Q8 Holst 22 soveltuu kaikenlaisiin järjestelmiin, yleisiin teollisuuden hydraulisovelluksiin ja muihin teollisuussovelluksiin (pienivaraiset vaihteet, pumput, kompressorit, laakerit). Sitä käytetään myös herkissä hydraulisissa servojärjestelmissä, jotka vaativat edistynyttä demulsibiliteettia ja suodatettavuutta.

Edut:

- Vähemmän seisonta-aikoja huoltotehokkuuden ansiosta
- Erinomaiset lämpö- ja hapettumistasapainon ominaisuudet takaa öljyn pitkän käyttöiän.
- Optimaaliset kulumisensuoja ominaisuudet
- Erinomainen suodatettavuus
- Sopii erittäin hyvin eri toimintoihin

Laatuluokitus:	Bosch Rexroth DIN	RE 90220 notes 51524-2 HLP	Eaton Brochure ISO	03-401-2010 11158 HM
-----------------------	----------------------	-------------------------------	-----------------------	-------------------------

Tekniset tiedot	Menetelmä	Yksikkö	Tyyp. arvo
ISO Viskositeetti-aste	-	-	22
Tiheys, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Väri	D 1500	-	L 1.0
Kinemaatt. viskositeetti, 40 °C	D 445	mm ² /s	22.0
Kinemaatt. viskositeetti, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.28
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	98
TAN-luku	D 974	mg KOH/g	0.20
Jähmepiste	D 97	°C	-21
Leimahduspiste, COC	D 92	°C	202
Emulsio, tislattu vesi, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Emulsio, tislattu vesi, 82.2 °C	D 1401	-	
Vaahoaminen, 5 min puhallus, sarjat 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Vaahoaminen, 10 min laskeuma, sarjat 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Ruostetesti, menetelmä A ja B, 24 h	D 665	-	Hyväksytty
Kuparikorroosio, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Hapettumisen tasapaino, ajalla 2.0 TAN	D 943	hrs	>2500

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.